

duretán®

poliuretanos

Hoja Técnica

duretán® es un sellador de poliuretano de múltiples usos y multisustratos, creado para sellar juntas tanto constructivas con movimiento severo como emboquillados, sellos de láminas en techumbres, juntas en metales y sellos en general.

Información técnica / duretán® (cartucho de cartón)

| PROPIEDADES | VALOR | MÉTODO DE PRUEBA |
|----------------------------|----------------------------|------------------|
| Base química | Poliuretano | |
| Aspecto | Pasta suave | |
| Formación de película | 10-18 horas (25°C, 50% HR) | ASTM-C-679-87 |
| Relación de curado | 1-2 mm/día (25°C, 50% HR) | ASTM-D-1640 |
| Densidad | 1.30-1.32 g/ml | ASTM-D-1475-98 |
| VOC | 33.36 g/L | EPA24 |
| Temperatura de aplicación | 5°C a 40°C | |
| Temperatura de trabajo | -30°C a 70°C | |
| Elongación | Aprox. 550% | ASTM-D-412-98a |
| Resistencia a la tensión | 12-15 kgf/cm ² | ASTM-D-412-98a |
| Dureza Shore A | 40-45 | ASTM-C-661-98 |
| Capacidad de movimiento | ±25% | ASTM-C-719 |
| Resistencia a los rayos UV | Buena | |

Información obtenida en pruebas de laboratorio.

Información técnica / duretán® (cartucho de aluminio y salchicha)

| PROPIEDADES | VALOR | MÉTODO DE PRUEBA |
|----------------------------|----------------------------|------------------|
| Base química | Poliuretano | |
| Aspecto | Pasta suave | |
| Formación de película | 120 minutos (23°C, 50% HR) | ASTM-C-679-87 |
| Relación de curado | 3 mm/día (25°C, 50% HR) | ASTM-D-1640 |
| Densidad | 1.20-1.22 g/ml | ASTM-D-1475-98 |
| VOC | <81.1 g/L | |
| Temperatura de aplicación | 5°C a 35°C | |
| Temperatura de trabajo | -30°C a 80°C | |
| Elongación | >640% | ASTM-D-412-98a |
| Resistencia a la tensión | >13.60 kgf/cm ² | ASTM-D-412-98a |
| Dureza Shore A | 40-43 | ASTM-C-661-98 |
| Capacidad de movimiento | ±25% | ASTM-C-719 |
| Resistencia a los rayos UV | Buena | |

Información obtenida en pruebas de laboratorio.

Usos

duretán® ha sido formulado fundamentalmente para:

- Sellos o uniones elásticas, herméticas, impermeables y durables entre materiales porosos con porosos y lisos con porosos.
- Sellos en metales, hierro, láminas de aluminio y múltiples materiales de la industria y la construcción.
- Sellos de juntas constructivas con movimiento severo entre materiales como mampostería, muros de contención y paneles de cemento.
- Sellos en piedras naturales.

- Sellos perimetrales entre aluminio y muro en construcciones de grandes alturas.
- Sellos en techumbres de láminas galvanizadas y sellos entre láminas metálicas.
- Sellos en esquinas de muros, pisos o plafones que requieran convertirse en superficies curvas, para evitar la formación o acumulación de bacterias, en quirófanos o laboratorios.
- Sellos en pisos de madera, lambrines, vigas y techos de gran tamaño.





Ventajas

- Cumple y excede los requerimientos de la norma ASTM C-920, clase 25, tipo NS.
- No mancha piedras naturales.
- Se puede recubrir con impermeabilizantes o repellados una vez curado.
- Excelente adhesión a diferentes sustratos sin necesidad de usar primer.
- Notable resistencia al envejecimiento y al intemperismo.
- Excelente resistente a la humedad salina.
- No escurre en juntas verticales o sobre cabeza. (En un ancho máximo de junta de 20 mm).
- Resiste el ataque de microorganismos.
- Una vez curado puede estar en contacto con el agua potable.
- Resiste el paso de vehículos y montacargas.
- Resiste pequeños derrames de aceites y gasolina.

Aplicación

Las superficies a sellar deben ser firmes, estar secas, limpias, libres de polvo, grasas, aceites, agua y sellador viejo. Realizar la limpieza de las superficies porosas con una brocha o aplicando aire a presión, para retirar todas las partículas sueltas. En el caso de superficies lisas, se hace una limpieza con la técnica de dos paños que consiste en pasar sobre la superficie un trapo (que no desprenda pelusa) impregnado con alcohol isopropílico e inmediatamente retirar todas las impurezas con otro trapo seco y limpio. Colocar un enmascarillado con cinta masking tape sobre las superficies para delimitar el área a sellar. Introduzca duretán® en la pistola de calafateo para cartucho o para salchicha dependiendo de la presentación. Corte la parte superior del cartucho, o en el caso de la salchicha corte al ras de la grapa metálica y retírela completamente; posteriormente coloque y corte la

pipeta a 45° calculando el ancho de la junta a sellar. Accione el gatillo de la pistola para presionar el émbolo y así el producto fluirá sobre la junta. Aplique el sellador en forma de cordón sobre la superficie a sellar. Se debe dejar como mínimo una sección de 6 x 6 mm y como máximo 1 pulgada. Por último, se hará un repaso en sentido contrario a la aplicación con una espátula recta para que el sellador penetre lo necesario en la junta, para generar una mejor adhesión y romper las burbujas de aire que pueden quedar atrapadas durante la aplicación. Al final retirar el enmascarillado desprendiendo en sentido opuesto a la aplicación con un movimiento continuo pero controlado. El excedente puede ser removido lo antes posible con un trapo humedecido con alcohol isopropílico.

Recomendaciones

- Realizar pruebas bajo condiciones reales de aplicación para asegurar su correcto funcionamiento.
- No aplicar en superficies húmedas o materiales en proceso de curado o fraguado.
- Pintarlo hasta que esté completamente curado.
- Para formar una junta adecuada del sellador y evitar la adhesión a una tercera superficie, se recomienda utilizar como respaldo una extrusión cilíndrica de poliolefin SOF Rod o polietileno HBR (ver hoja técnica).
- La relación entre ancho y profundidad para juntas de 6 mm y de hasta 10 mm de ancho será de 1 a 1 (ancho = profundidad). En juntas mayores de 10 mm y hasta a 25 mm, será de 2 a 1 (profundidad = ancho/2).
- Es importante considerar que este sellador no está desarrollado para estar en inmersión constante de agua ya que tendrá un tiempo de vida menor.

Mantenimiento

- No requiere de mantenimiento alguno.
- Si el sello sufre algún daño, reemplace la sección dañada limpiando la superficie antes de aplicar el sellador nuevo.

Precauciones

- El sellador no deberá aplicarse en áreas completamente cerradas, ya que requiere de la humedad relativa para su curado.
- El producto sin curar puede causar irritación a los ojos y a la piel en contacto prolongado. En caso de presentar molestias, lavar con abundante agua durante 15 minutos e inmediatamente acudir al médico.
- No se deje al alcance de los niños.

Limitaciones

- El color blanco expuesto tendrá un ligero cambio de color.
- No utilizar en vidrios y plásticos.
- No usar en contacto con asfaltos.

Presentaciones

Tamaños y Colores



*Colores especiales y presentación en tubo depresible sólo bajo pedido

Rendimiento

Un cartucho rinde 7.75m, en juntas de 6 x 6 mm, considerando un 7% de desperdicio.

Una salchicha rinde 15.50 m en juntas de 6 x 6 mm, considerando un 7% de desperdicio.

Tiempo de vida

18 meses cartucho cartón.

14 meses cartucho de aluminio y salchicha

En bodega fresca y seca, en el envase original a temperaturas de 21 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa.

Soporte Técnico

Productos Pennsylvania pone a sus órdenes su Departamento Técnico para:

Asesoría sobre la aplicación de este o cualquier otro producto.

Revisión de planos.

Cálculo del tamaño de la junta a sellar.

Efectuar pruebas de compatibilidad entre sus selladores en general y los diferentes materiales.

NOTA:

Productos Pennsylvania S.A de C.V. responde por la calidad de los materiales del producto, más no responde por la aplicación del mismo. Es responsabilidad del usuario hacer las pruebas de aplicación de este producto antes de utilizarlo.

